

Sirion™ Mini



Osmose inverse pour produire de l'eau de process

Le système d'osmose inverse SIRION™ Mini produit une eau de grande pureté, éliminant jusqu'à 98% des matières inorganiques dissoutes et plus de 99% des matières organiques dissoutes, des colloïdes et des particules.



Pharma



Cosmétique



Laboratoire



Alimentation



Boisson



Energie



Industrie
General



Eau
potable



Electronique



✓ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Les membranes à faible énergie permettent de réduire la pression de fonctionnement et de réaliser des économies.
- Optimisation du ratio encombrement / débit : économie d'espace et efficacité.
- Pré-filtration de 5 µm incluse dans l'unité pour la protection de la membrane.
- Interface utilisateur programmable, opération simple, surveillance de conductivité et de température.
- Surveillance du fonctionnement à sec: protection des pompes.
- Détournement de l'eau traitée lors du démarrage de l'installation : qualité de l'eau assurée.
- Rinçage en recirculation minuté pour éviter l'encrassement de la membrane.
- Compatible avec HUBGRADE™(1)

(1) HUBGRADE™ est un programme basé sur le cloud qui vous permet de surveiller les performances de votre système, de jour comme de nuit, grâce à des données sécurisées et en temps réel, disponibles via n'importe quelle connexion Internet ou cellulaire.

💧 APPLICATIONS

- Eau de process industriel
- Alimentation des chaudières
- Convient pour l'électronique, les laboratoires, les hôpitaux, l'alimentation et les boissons, l'industrie automobile

SERVICES ASSOCIÉS

Les équipes locales de service après-vente et d'assistance proposent des programmes de maintenance préventive et corrective pour garantir le fonctionnement efficace et à long terme des unités.



**Paramètres de fonctionnement du système**

Modèle	Unité	10-15-EP	10-40-EP	10-80-EP
Salinité à l'entrée TDS (NaCl)	mg/l	Up to 1000 mg/L		
Flux de conception typique	l/h/m ²	18 - 36		
Débit nominal du perméat	l/h	10-20	30-45	60-90
Débit nominal d'eau d'alimentation	l/h	40	90	170
Rendement	%	50		
Puissance installée	kW	0.410		

Les débits dépendent de la qualité de l'eau d'alimentation, ceux mentionnés sont des valeurs typiques basées sur une eau à 12° C, TDS = 1000 ppm & SDI <3.

Dimensions du système

Modèle	Unité	10-15-EP	10-40-EP	10-80-EP
Longueur totale installée	m	0.38		
Largeur totale installée	m	0.45		
Hauteur totale installée	m	0.70		
Poids à vide	kg	30	32	35
Poids en fonctionnement	kg	53	60	63

Raccordements de tuyauterie

Modèle	Unité	10-15-EP	10-40-EP	10-80-EP
Alimentation	DN	3/4" (Rp Male)		
Perméat	DN	8/6 mm		
Concentrat	DN	8/6 mm		

Matériaux de construction

Tuyauterie basse pression	PA
Tuyauterie haute pression	PA

Besoins en eau d'alimentation

Paramètre	Unité	Value
Température minimum de l'eau	°C	5
Température maximum de l'eau	°C	30
Pression d'alimentation minimum	barg	2
Pression d'alimentation maximum	barg	6
Indice de colmatage max. ou SDI	-	< 3
Huile et graisse maximum	mg/l	0
Turbidité max. de l'eau d'entrée	NTU	< 1 NTU
Cl ₂ libre max. dans l'eau entrante	mg/l	< 0.1
Fer Fe ³⁺ maximum	mg/l	< 0.05
Manganèse Mn ²⁺ maximum	mg/l	< 0.05
Aluminium Al ³⁺ Max	mg/l	< 0.05

Qualité typique de l'eau traitée

Paramètre	Unité	Valeur
Rejet de sel typique	%	96-98
Pression du perméat	barg	Pression d'entrée

Conditions environnementales

Paramètre	Unité	Valeur
Température ambiante min.	°C	5
Température ambiante max.	°C	40
Humidité maximum	%	90

Besoins en énergie

Paramètre	Unité	Valeur
Tension	V	230
Fréquence	Hz	50
Phases	-	1/N/PE